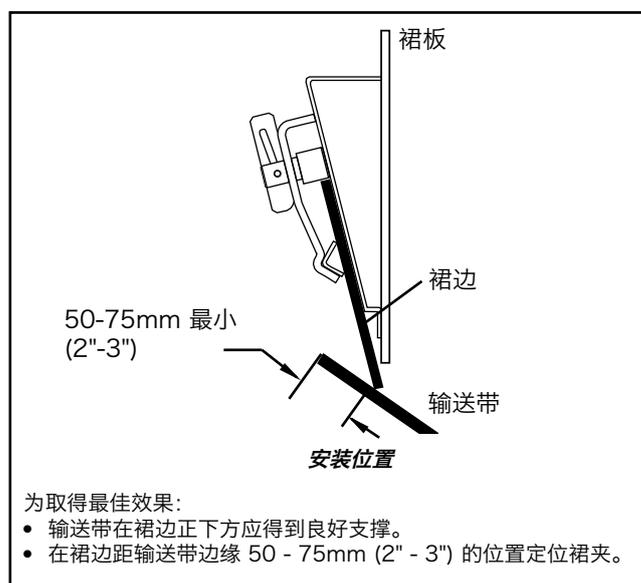
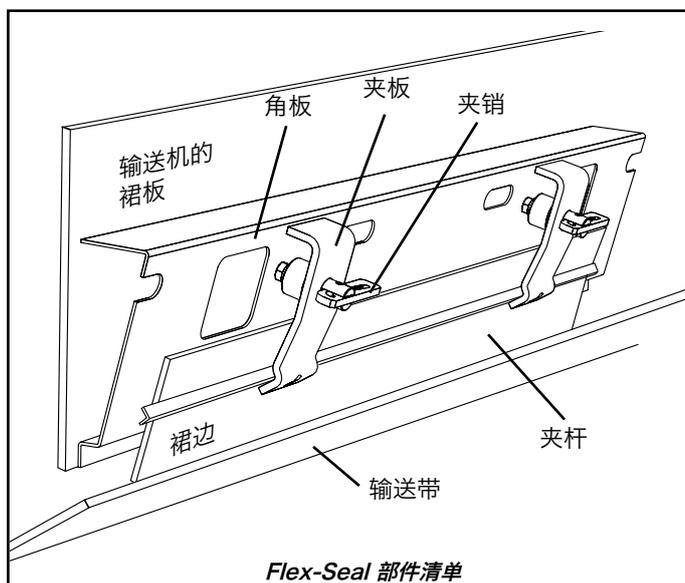


Flex-Seal™ 裙板系统 安装说明



安装 FLEX-SEAL 前，请把输送机的电源关闭并锁定并做好标记。

标准套件包括:

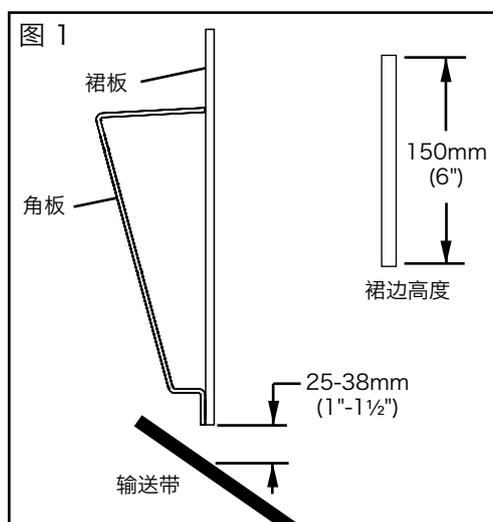
- (1) 块 1200mm (4') 角板
- (1) 根 1200mm (4') 夹杆
- (2) 块夹板
- (2) 个夹销

所需工具:

- 卷尺
- 钢丝刷
- 焊机
- 记号笔
- 橡胶或非金属锤

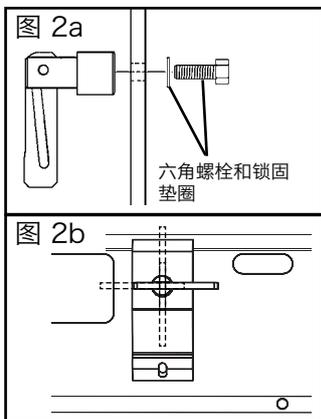
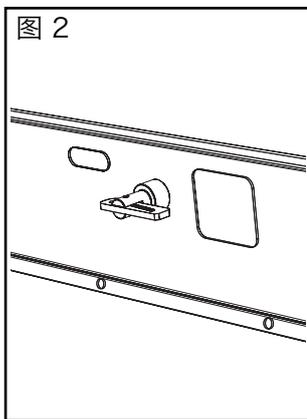
安装之前:

- 从裙板上拆下所有夹具。
- 清扫裙板表面准备焊接。
- 焊接时应佩戴护目镜并遵守所有安全注意事项。
- 在裙板橡胶距输送带边缘至少 50 - 75mm (2" - 3") 的位置定位裙夹可获得最佳效果。



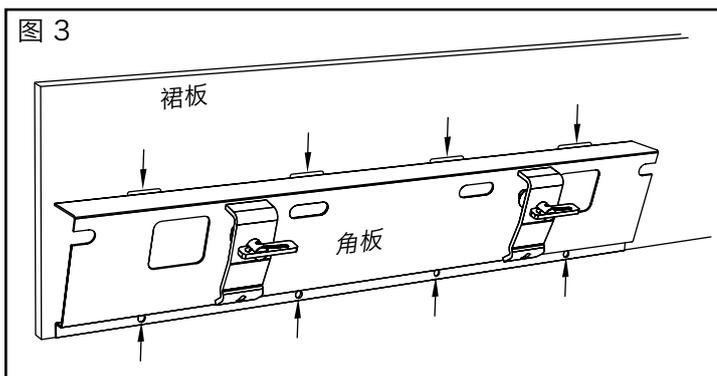
安装

第 1 步确定正确的高度以定位角板。将角板下边缘与裙板底部对齐 (图 1)。为实现最佳性能，裙板和输送带之间的间距应为 25 到 38mm (1" 到 1½")。



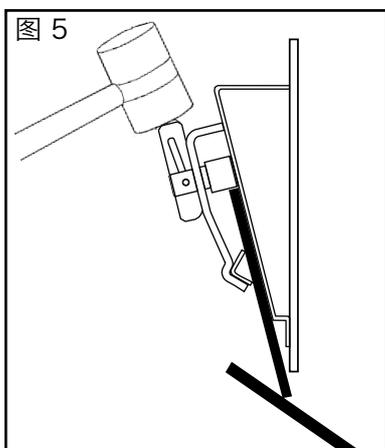
第 2 步将两个夹销安装到角板上。转动六角螺栓和锁固垫圈，使其穿过角板并拧紧到夹销中（图 2、2a）。

注意：确定楔子在夹销中的正确方向以方便操作（图 2b）。用螺栓将销安装到裙板之后，楔子方向也就固定了。



第 3 步将角板焊接到裙板上。缝焊上边缘，焊缝为 6mm (1/4")，长 50mm (2")，至少 4 个位置。在提供的孔中塞焊 4 个底部边缘位置（图 3）。

第 4 步安装夹板和夹杆。将夹板滑到两端夹销上并将夹杆安装到板下（图 4）。



第 5 步将裙边（未附）放到夹杆和裙板之间。

- 裙边应放到输送带上刚过裙板的位置。
- 裙边到位后，使用橡胶或非金属锤子将楔子固定到夹销上（图 5）。

注意：推荐使用 1 磅锤。

第 6 步一起拧紧夹板和 25mm x 25mm (1" x 1") 角。将夹板和 25mm x 25mm (1" x 1") 角点焊到一起（图 6）。这样可方便对裙边的进一步调整。

